왕복압축기의 정기점검

TPM컨설턴트/품질기술사 권 오 운

점검개소	항 목	점검방법	기 구	판정기준	비 고
크랭트축	흔들림	측정	다이얼게이지	0.05㎜이내	0.06㎜이상수정
	마모	측정	마이크로미터		
크랭크암	개방도	측정	디플렉션게이지	허용범위내	0.02㎜이하
크랭크 베어링	손상	시각		전무	
크랭크메탈 스러스트		측정	간격게이지	허용범위내	각 기기에 의함
크랭크 핀	마모	측정	마이크로미터	허용범위내	0.05㎜이하
라지엔드메탈	마모	측정	실린더게이지	허용범위내	각 기기에 의함
피스턴 핀	마모	측정	마이크로미터	허용범위내	0.05㎜이하
스몰엔드메탈	마모	측정	실린더게이지	허용범위내	각 기기에 의함
피스톤	마모	측정	마이크로미터	허용범위내	1㎜이내
피스톤 링	마모	측정	간격게이지	허용범위내	각 기기에 의함
실린더	마모	측정	실린더게이지	허용범위내	각 기기에 의함
피스톤 핀	마모	측정	마이크로미터	허용범위내	각 기기에 의함
크로스헤드	마모	측정	마이크로미터	허용범위내	각 기기에 의함
	손상	시각		전무	
크로스가이드	마모	측정	실린더게이지	허용범위내	각 기기에 의함
	손상	시각		전무	
크로스헤드카버	틈새	측정	연(鉛) 마이크로미터	허용범위내	각 기기에 의함
오일펌프메탈	마모	측정	마이크로미터	전무	각 기기에 의함
오일펌프샤프트		측정	실린더게이지	허용범위내	각 기기에 의함
V풀리	중심	측정	수시	균등하게 접할 것	
흡입밸브본체	손상	시각		전무	
	마모	측정	버니어캘리퍼스	허용범위내	
밸브헤드	손상	시각		전무	
	마모	판정	버니어캘리퍼스	허용범위내	
밸브시트면	손상	시각		전무	
	마모	판정	버니어캘리퍼스	허용범위내	
스프링	손상	시각		전무	
	마모	판정	버니어캘리퍼스	허용범위내	
밸브리프트	간격	측정	버니어캘리퍼스	허용범위내	
밸브패킹	손상	시각		전무	