습식다판 전자 클러치의 트러블과 대책

TPM컨설턴트/품질기술사 권 오 운

현 상	원 인	대 책
공전시 마찰판에서 자갈자갈 소리가 난다.	마찰판의 면 거칠어짐	*마찰판을 교환 *평행해서 면을 거칠게 하는 절삭분, 철분 등의 불순물을 제거하고 깨끗한 기름과 교환.
연결시 높은 금속음이 난다.	윤활불량에 의한 마찰판의 소착	*마찰판의 교환 *윤활유가 충분히 마찰판에 골고루 미치는가 체크한다.
연결시 쇼크가 일어난다.	클러치의 전달력이 지나치게 강함	*트랜스의 탭을 일단 낮추고 코일인가 전압을 정격치보다 약간 낮추어 상태를 확인하면서 최적점을 찾는다.
연결시간이 지나치게 길다. 클러치가 슬립한다.	토오크 부족	*윤활유오염이 심한 경우 깨끗한 기름과 교환 *트랜스의 탭을 일단 올려 코일의 인가전압을 올려본다. *마찰판이 이상할 때는 마찰판 교환
마찰판이 소착됨	*기어 벅스의 청정불량에 의한 철분, 절삭분 등의 침입 *윤활불량 *연속 작업량이 과대	*윤활방법 개선 *기어 벅스내의 청소 *클러치의 선택, 설계에 미스가 없는지 메이커와 상담한다.
클러치 개방시에도 부하측이 회전한다	*기름의 점도에 의한 공전토오크의 발생 *베어링 불량	*유온을 올려 기름의 점도를 낮추든가 점도가 낮은 기름과 교환한다. *그래도 고쳐지지 않을 경우에는 브레이크를 넣어보는 것도 한가지 방법 *베어링의 교체, 끼워맞춤 체크
코일이 회전했다 (파손)	*베어링 불량 *회전정지구의 탈락	*베어링의 체크 *회전정지구의 재검토